

1465

Motoreffizienz Prüfgerät

CE

Ermöglicht in nur wenigen Sekunden, die Kompression von endothermischen Motoren zu prüfen, ohne sich an den Motor anschließen zu müssen, da die Spannungsversorgung über die Fahrzeugbatterie mittels einer entsprechenden Software erfolgt



1. Phase: Motor/Drehzahl Berechnung
2. Phase: Analyse des Batteriespannungsverlaufs während jeder Umdrehung
3. Phase: Anzeige der elektrischen Leistungsaufnahme und der mittels der Arbeit des Starters für jeden Kolben berechneten relativen Kompression
4. Phase: Prüfung des Ladungszustand und der Effizienz der Batterie

TECHNISCHE DATEN



Betriebsspannung: 12V DC (Fahrzeugbatterie)

Abmessungen: 140x75x30 mm

Kabellänge der Klemmen: 1300 mm

Gewicht: 215 g



	art.	
014650010	1465	365

COMPRESSIONE RELATIVA
RELATIVE COMPRESSION



POTENZA ELETTRICA ASSORBITA
ABSORBED ELECTRIC POWER

